

К О Н В Е К Т О Р
фасадный

КФС 14.06.060...310

П А С П О Р Т

521-000 ПС



НА 54

Фасадные конвекторы - отопительные приборы для однотрубных и двухтрубных систем водяного отопления с принудительной циркуляцией теплоносителя, предназначенные для устранения потоков холодного воздуха от стекольных проемов. В данном исполнении изделия имеют дополнительный отсек для прокладки труб водоснабжения.

Установочный корпус конвектора выполнен из оцинкованной стали, окрашенной порошковой эпоксиполиэфирной краской. Нагревательный элемент изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением.



1. Назначение

1.1. Фасадный конвектор (в дальнейшем конвектор предназначен для создания воздушной тепловой завесы от холодного воздуха, идущего от окон, в жилых и общественных помещениях. Конвекторы устанавливаются на горизонтальные рамы остекления в один или несколько ярусов, в зависимости от высоты фасадного остекления, и нивелируют нисходящие потоки холодного воздуха от стекол. При этом производимый конвективный нагрев воздуха позволяет выравнивать температуру по всему объему помещения.

1.2. Конвектор допускается эксплуатировать в системах водяного отопления с температурой теплоносителя до 130 °С и избыточным давлением теплоносителя до 1,6 МПа (16 кгс/см²).



2. Обозначение изделия

КФС – конвектор фасадный концевой.



3. Комплектность поставки

Корпус установочный с элементом нагревательным в сборе	1 шт.
Ключ	1 шт.
Коробка упаковочная	1 шт.
Паспорт	1 шт.

4. Технические характеристики

4.1. Для соединения с трубопроводами системы отопления на патрубках конвектора имеется наружная или внутренняя резьба G $\frac{1}{2}$. Вариант исполнения резьбы определяется при заказе.

4.2 Размеры и технические характеристики изделий представлены на Рис.1 и таблице 1.

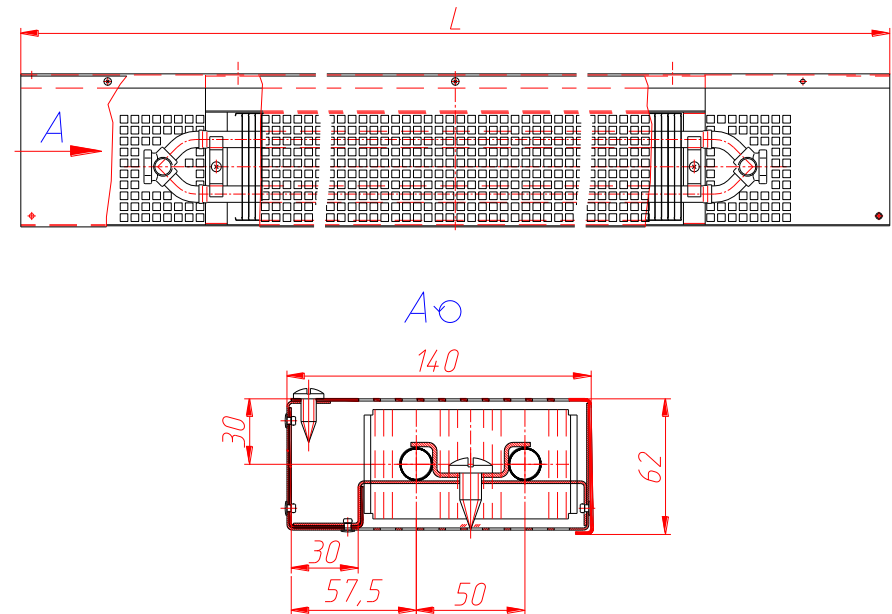


Рис. 1 Конвектор КФС 14.06.100...310

Обозначение конвектора	Номинальный тепловой поток $Q_{ну}$, кВт	Длина, L, мм	Объем воды в конвекторе, л	Масса, кг (справочная)
КФС 14.06.060	0,301	600	0,12	2,84
КФС 14.06.070	0,375	700	0,15	3,26
КФС 14.06.080	0,411	800	0,19	3,74
КФС 14.06.090	0,467	900	0,22	4,24
КФС 14.06.100	0,522	1000	0,25	4,72
КФС 14.06.110	0,580	1100	0,28	5,21
КФС 14.06.120	0,635	1200	0,31	5,70
КФС 14.06.130	0,693	1300	0,35	6,19
КФС 14.06.140	0,751	1400	0,38	6,68
КФС 14.06.150	0,806	1500	0,41	7,16
КФС 14.06.160	0,864	1600	0,45	7,65
КФС 14.06.170	0,922	1700	0,48	8,13
КФС 14.06.180	0,977	1800	0,51	8,63
КФС 14.06.190	1,035	1900	0,55	9,11
КФС 14.06.200	1,069	2000	0,58	9,60
КФС 14.06.210	1,122	2100	0,61	10,09
КФС 14.06.220	1,179	2200	0,65	10,58
КФС 14.06.230	1,236	2300	0,68	11,07
КФС 14.06.240	1,293	2400	0,71	11,55
КФС 14.06.250	1,351	2500	0,74	12,04
КФС 14.06.260	1,409	2600	0,78	12,53
КФС 14.06.270	1,464	2700	0,81	13,03
КФС 14.06.280	1,520	2800	0,84	13,51
КФС 14.06.290	1,575	2900	0,88	14,00
КФС 14.06.300	1,631	3000	0,91	14,48
КФС 14.06.310	1,686	3100	0,95	14,98

Примечание: Номинальный тепловой поток ($Q_{ну}$) определен при нормальных условиях (ну): температурный напор, т.е. разность температур между среднеарифметической температурой теплоносителя в конвекторе и расчетной температурой воздуха в отапливаемом помещении, равен 70°C , расход теплоносителя через присоединительные патрубки конвектора составляет 0,1 кг /с; атмосферное давление - 1013,3 гПа (760 мм рт.ст.).



5. Монтаж

Монтаж конвекторов должен производиться согласно требованиям СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» специализированными монтажными организациями.

Снять декоративный кожух. По монтажным отверстиям на задней стороне конвектора произвести разметку на горизонтальных элементах рам остекления, при необходимости использовать технологические монтажные планки, закрепив их горизонтально на вертикальных элементах рам (в комплект поставки не входят, могут поставляться индивидуально по чертежам заказчика). В местах разметки установить крепежные элементы (винты М5, саморезы Ø сечения до 4,9 мм). Навесить корпус конвектора.

Соединить нагревательный элемент с подводными теплопроводами системы отопления. При соединении конвекторов с подводками следует соблюдать осторожность. Во избежание деформирования тонкостенных медных труб нагревательного элемента и латунных присоединительных патрубков необходимо удерживать шестигранник патрубков гаечным ключом.

После соединения теплового пакета с трубопроводами и запуске системы отопления, при необходимости, выполнить удаление воздуха. Для этого свободный конец пластиковой трубки воздухопускного клапана опустить в заранее подготовленную емкость для слива воды. Ключом отвернуть клапан на 0,5-1,5 оборота. После удаления воздуха, клапан закрыть.

Установить декоративный кожух.

До окончания отделочных работ закрыть конвектор сверху защитной крышкой (можно использовать упаковочную коробку) или подручными материалами.



6. Хранение и транспортировка

Хранить конвекторы до начала эксплуатации следует в таре изготовителя, уложенными в штабели.

Условия хранения и транспортирования Ж2 ГОСТ 15150.

Температура воздуха от -50 до +50 °С;

относительная влажность до 100% при 25 °С (среднегодовое значение 80% при 15 °С) в отсутствии атмосферных осадков.



7. Условия эксплуатации

Внимание! Не допускается эксплуатация конвектора в условиях, приводящих к замерзанию в нем теплоносителя (например, при отключении циркуляции теплоносителя через конвектор и отрицательной температуре окружающего конвектор воздуха), что может привести к разрыву труб.

Внутренние поверхности конвектора необходимо регулярно очищать от пыли при помощи пылесоса.

Не допускаются удары и другие действия, приводящие к механическим повреждениям конвектора и его элементов.

При использовании в качестве теплоносителя воды её параметры должны удовлетворять требованиям, приведенным в СО 153-34.20.501-2003 «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации»

Допускается использование в качестве теплоносителя специальных антифризных жидкостей для отопительных систем типа «DIXIS-30» и «Теплый дом-65».



8. Свидетельство о приемке

Конвектор КФС соответствует
ТУ 25.21.11-004-46928486-2018, конструкторской документации и признан
годным к эксплуатации

Партия № _____

Дата изготовления _____

Отметка о приемке



9. Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует ремонт или замену вышедших из строя конвекторов в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации конвекторов, выпускаемых по ТУ25.21.11-004-46928486-2018 – 10 лет со дня изготовления.

9.3 Адрес предприятия-изготовителя:

196651, Россия, г. Санкт-Петербург, г. Колпино, территория Ижорского завода, д. 104,
Лит А, пом. 7-Н, АО «Фирма Изотерм»
тел. (812) 461-90-54, 460-87-58
факс (812) 460-88-22

Дата продажи

Подпись продавца и печать
торгующей организации

М.П.